कारालिय, नगर पालिक निगम, कोरबा (छ.ग.) मुळय कार्यालय - साकेत भवन, आई.टी.आई. चौक, कोरबा (छ.म.)

(पं.रविशंकर शुक्ल नगर जोन)

फा.क्र. / 8808 / 8812 / 8819 / पं.रविशंकर शुक्ल नगर जोन / 2023

कोरबा. दिनांक 12.09.2023

## निविदा आमंत्रण की सूचना

लोक निर्माण विभाग से एकीकृत पंजीयन प्रणाली अंतर्गत सक्षम श्रेणी में पंजीकृत ठेकेदारों से निम्नलिखित कार्य हेतु प्रमुख अभियन्ता लोक निर्माण विभाग, रायपुर द्वारा प्रचलित PWD Building SOR 01.01.2015 एवं प्रमुख अभियन्ता लोक निर्माण विभाग, रायपुर द्वारा प्रचलित PWD Electrical SOR 01.06.2020 से प्रभावशील दर अनुसूची पर (निविदा खुलने के दिनांक तक समस्त संशोधनों के साथ) कम अधिक या समान दरों पर तथा शेड्युल अनुसार आयटम दरों पर निम्नलिखित निर्माण कार्य हेतु मैन्युअल निविदा वेबसाईट से डाउनलोड कर त्रि–लिफाफा पद्धति माध्यम से आमंत्रित की जाती है :--

- निर्धारित प्रारूप में निविदा प्रपत्र प्राप्त होने अंतिम तिथि 🛛 04.10.2023 सायंकाल 3:00 बजे तक 1. – 04.10.2023 सायंकाल 4:30 बजे तक
- निविदा खुलने की अंतिम तिथि 2.

निविदा ठेकेदार कार्यावधि निविदा निविदा धरोहर प्राक्कलन कार्य का नाम क्र. खुलने की का वर्ग प्रपत्र प्रपत्र राशि रू राशि में अंतिम तिथि में का मूल्य वार्ड क्र. 30 अंतर्गत सर्व यादव समाज सक्षम 04.10.2023 मानिकपुर के समीप सामुदायिक भवन 750/-Form-A 04 माह 7,500 /-10,00,000/-श्रेणी 1 का विकास कार्य। (महापौर मद 2023-24) सक्षम 04.10.2023 वार्ड क्र. 10 में चबुतरा निर्माण कार्य। 03 माह 5,000/-750/-Form-A 5,00,000/-श्रेणी 2 (महापौर मद 2023-24) वार्ड क्र. 12 मुड़ापार में सन्त कबीर सक्षम 04.10.2023 4,500/-750/-Form-A 03 माह 6,00,000/-सामूदायिक भवन में अतिरिक्त विकास श्रेणी 3 कार्ये। (महापौर मद 2023-24)

## निविदा की शर्तेः-

- 1. निविदा दरे प्रचलित सी.एस.आर.से कम या अधिक प्रतिशत दरों पर दिया जावे सी.एस.आर.के अंतर्गत के आयटमों पर प्रथक से आयटम दरों का उल्लेख करने पर निविदा निरस्त मानी जावेगी।
- 2. निविदा के दस्तावेज हाथो–हाथ न लिया जाकर रजिस्टर्ड पोस्ट अथवा स्पीड पोस्ट से प्राप्त किया जावेगा। अन्य माध्यमों यथा कोरियर सर्विस, साधारण डाक इत्यादि से प्राप्त अथवा समयावधि के पश्चात् प्राप्त निविदाओं पर विचार नहीं किया जावेगा। निविदा आयुक्त, नगर पालिक निगम, कोरबा आई.टी.आई. कॉलोनी रामपुर, कोसाबाडी जिला–कोरबा (छ.ग.) पिन नं.-495677 के पते पर भेजना होगा। निर्धारित तिथि को साय 3:00 के पश्चात् प्राप्त निविदाएँ स्वीकार नहीं किए जावेंगे।
- निविदा प्रपन्न नगर पालिक निगम, कोरबा के वेबसाईट www.korbamunicipal.in/uad.cg.gov.in डाउनलोड किया जाकर नवीन निविदा प्रपत्र Form - A/B/ABC (जारी दिनॉक तक समस्त संशोधनों के साथ) निर्धारित शुल्क की डीडी के साथ संबंधित कार्य का नाम पूर्ण विवरण सहित भरकर भेजना होगा।
- निविदा प्रपन्न त्रि-लिफाफा पद्धति से मान्य किया जावेगा जो निम्नानुसार होगाः-4
  - प्रथम लिफाफा में ठेकेदार का जीवित पंजीयन प्रमाण पत्र, आयकर चुकता प्रमाण पत्र, निविदा सूचना आमंत्रण में (अ) उल्लेखित अन्य दस्तावेज के साथ निर्धारित प्रपत्र शुल्क का डीडी एवं अमानत राशि का टी.डी.आर. / एफ.डी.आर. जो कि आयुक्त, नगर पालिक निगम कोरबा के नाम पर देय होगा प्रस्तूत करना होगा।
  - द्वितीय लिफॉफ़ा में ठेकेदार द्वारा भरा हुआ निविदा प्रपत्र होगा। (ब)
  - ततीय लिफाफा में उपरोक्त दोनो लिफाफाएँ होगी तथा आवश्यकता पडने पर मुल अभिलेख प्रस्तुत करना होगा। (स)
- जिन ठेकेदारों द्वारा नगर पालिक निगम (साडा) के किसी ठेके के कार्य में अनुबंध के अनुरूप कार्य न किया गया हो अथवा नगर पालिक निगम (साडा) के हित के विरूद्ध कार्य किया गया हो उन्हे निविदा भरने की पात्रता नही होगी।
- निविदा प्रपन्न प्राप्त करने हेतु इच्छुक ठेकेदारों को आवेदन पत्र के साथ उचित वर्ग में पंजीयन की प्रमाणित प्रतिलिपि यदि 6. साझेदारी फर्म हो तो उसका प्रमाण पत्र (पार्टनरशीप डीड) की सत्य प्रतिलिपि, पूर्व में इस प्रकार की किए गए कार्यों की प्रमाणित सूची, उपलब्ध तकनीकी अमले की जानकरी पिछले वित्तीय वर्ष का आय चुकता प्रमाण पत्र, पेन नम्बर, जी.एस.टी.

क्रमशः......02

्रान एवं प्रशिक्षित यंत्री नियुक्त करने संबंधी प्रमाण पत्र, कर्मचारी भविष्य निधि संगठन, कर्मचारी, राज्य बीमा निगम -पुर से पंजीयन एवं विस्तृत निविदा आमंत्रण सूचना (एनआईटी) हस्ताक्षरयुक्त एवं निर्धारित प्रारूप में निविदा आमंत्रण सूचना के कंडिका क. 04 के लिफाफा (अ) में प्रस्तुत करना अनिवार्य होगा।

कार्य हेतु लिफाफे पर कार्य का नाम निविदा आमंत्रण सूचना कमॉक, निविदा खुलने की तिथि स्पष्ट रूप से लिखकर भेजना होगा।

- 8. निविदाकार का यह दायित्व है कि वे निविदा भरने के पूर्व स्थल का स्वयं निरीक्षण कर लेवें ताकि प्रारंभ करने में किसी प्रकार की कठिनाई न हो।
- 9. निर्धारित निविदा प्रपत्र में उल्लेखित कंडिकाऍ स्वमेव लागू मानी जावेगी एवं निविदा आमंत्रण सूचना निविदा का ही भाग माना जावेगा।
- 10. निर्धारित प्रारूप में निविदा प्रपन्न, निविदा प्रपन्न शुल्क, अमानत राशि, निविदा आमंत्रण सूचना पत्र में उल्लेखित दस्तावेज सही पाए जाने पर ही निविदा दर संबंधी लिफाफा खोला जावेगा अन्यथा निविदा निरस्त कर दी जावेगी।
- 11. ठेकेदार को अपनी दरें शब्दों एवं अंको में लिखना अनिवार्य होगा।
- 12. शासन के विभिन्न विभागों जैसे:– खजिन विभाग, श्रम विभाग, समाज कल्याण विभाग इत्यादि विभागों द्वारा समय–समय पर जारी निर्देशों / आदेशों के पालन की समस्त जिम्मेदारी संबंधित ठेकेदार की होगी।
- 13. ठेकेदार यदि कार्य को अपूर्ण स्थिति में छोड़ता है तो निविदा प्रपन्न में उल्लेख अनुसार इस संबंध में प्रावधान के अंतर्गत कार्यवाही की जावेगी।
- 14. कार्य प्रारंभ नहीं करने अथवा अपूर्ण स्थिति में छोड़ने पर निगम द्वारा ठेकेदार के विरूद्ध तत् समय में एमआई. सी. द्वारा स्वीकृत प्रस्ताव के अधीन कार्यवाही की जावेगी जिसकी संपूर्ण जवाबदारी ठेकेदार की होगी।
- 15. सफल निविदा दाता से अनुबंध के समय अतिरिक्त परफार्मेंस राशि जमा कराई जावेगी जबकि निविदा की दरों में काफी कमी हो जैसे निविदादाता को निविदा दर एवं अनुमानित लागत से 10 प्रतिशत से अधिक निविदा दर होने पर सफल निविदादाता को निविदा दर एवं अनुमानित लागत के 90 प्रतिशत अंतर की राशि के समतुल्य परफार्मेंस गारंटी के रूप में राष्ट्रीयकृत बैंक का एफ.डी.आर. /टी.डी.आर. ऑफिस, टाईम डिपॉजिट अथवा एन.एस. सी. जो कि आयुक्त नगर पालिक निगम कोरबा के नाम से देय होगा, जो मांग तिथि से 15 दिवस के भीतर जमा करना अनिवार्य होगा। उपरोक्त राशि को जमा न करने की दशा में निविदा निरस्त कर दी जावेगी।
- 16. सम्पूर्ण किये गये कार्यों के लिये 5 प्रतिशत सुरक्षा राशि रनिंग देयकों के साथ 01 वर्ष हेतु साथ ही 05 प्रतिशत पृथक से 03 वर्ष की गांरटी के लिये परफार्मेंस सिक्यूरिटी के रूप में रोकी जावेगी।
- 17. निविदा में भाग लेने वाले ठेकेदारों को छ.ग. भवन और अन्य सन्निर्माण कर्मकार (नियोजन एवं सेवा शर्तों का विनियमन ) अधिनियम 1996 एवं तद्अंतर्गत निर्धारित नियमों के तहत् पंजीयन कराना आवश्यक होगा तथा निर्माण लागत का 1 प्रतिशत उपकर के रूप में प्रत्येक देयक से कटौती की जावेगी।
- 18. निविदाकार को प्रत्येक निविदा में पंजीयन क्षमता के अंतर्गत वर्तमान में नगर निगम या अन्य विभागों में किये जा रहे कार्यों का विवरण राशि सहित मूल प्रति में वैध शपथपत्र कंडिका क. 04 के प्रथम लिफाफा (अ) में प्रस्तुत करना अनिवार्य होगा।
- 19. ईट्र से संबंधित निर्माण कार्यों में पलाई एश ब्रिक का उपयोग किया जाना अनिवार्य होगा।
- 20. निविदा प्रपत्र अहस्तांतरणीय होगा एवं सशर्त निविदाओं पर विचार नही किया जावेगा।
- 21. निविदा के संबंध में किसी प्रकार की विवाद होने की स्थिति में आयुक्त के द्वारा अधीनस्थ अधिकारियों का निर्णय अंतिम एवं सर्वमान्य होगा।
- 22. निविदा स्वीकृत करने अथवा अस्वीकृत करने का अधिकार नगर पालिक निगम के पास सुरक्षित रहेगा।
- 23. निविदा खुलने की तिथि में अवकाश होने पर आगामी तिथि को निविदा संबंधी कार्यवाही मानी जावेगी।
- नोटः–
- अमानत राशि के रूपं में एफ.डी.आर. / टी.डी.आर. अथवा नगद जमा रसीद पृथक से लिफाफे में स्वीकार किए जावेंगे आयुक्त, नगर पालिक निगम, कोरबा के नाम पर देय हो।
- उपरोक्त तिथियों में किसी भी तिथि को शासकीय/स्थानीय अवकाश होने की स्थिति में अगले कार्य दिवस को निर्धारित तिथि समयएवं स्थान माना जावे।

कार्यपालन अभियंता नगर पालिक निगम कोरबा (छ.ग.)

(ठेकेदार के हस्ताक्षर)

नाम	
पूर्ण	पता
मोबा	ईल नं.—

## OFFICE OF THE MUNICIPAL CORPORATION, KORBA ( C.G.) <u>ABSTRACT</u>

ame of Work <u>DEVELOPMENT WORK OF SHANT KABIR SAMUDAYIK BHAWAN IN MUDAPAR AT WARD NO.-12.(MAYOR MAD 2023-24)</u> As per SOR :SCHEDULE OF RATES PUBLIC WORKS DEPARTMENT [PWD BUILDING-01.01.2015]

2       3.1       Providing and laying nominal mix plain cement concrete with crushed stone aggregate using concrete mixer in all works upto plinth level excluding cost of form work. <ul> <li>1.3</li> <li>1.36 [1 cement : 3 coarse sand : 6 graded stone aggregate 40mm nominal size).</li> <li>1.5</li> <li>1.1½.3 (1 cement : 1½ coarse sand : 3 graded stone aggregate 20mm nominal size).</li> <li>3</li> <li>9.3</li> <li>Steel work in tubular (round, square or rectangular hollow tubes etc.) structure in built-up sections, trusses and frame work including cutting, hoisting, fixing in position upto a height of 5m above plinth level, consisting of columns trusses, roof and bottom purins, base plate, holding down bolts, wind ties bracing (if required), bolts, nuts and washers for fastening etc. complete with applying a priming coat of red oxide zinc chromate primer.</li> </ul> <li>3.2</li> <li>Electric resistance or induction but welded tubes Grade-300</li> <li>kg 3920.00</li> <li>93.50</li> <li>366.51</li> <li>4</li> <li>10.11</li> <li>Supply and fixing of precoated galvanized from profile sheets (size, shape and pitch of corrugation as approved by Engineer-in-charge) 0.50 mm +/-5% total coated thickness (TCT). Zinc coaling 120gm as per FIS:277 in 240mpa steel grade, 5-7 microns epoxy primer on both side of the sheet and polyester top coat 15-18 microns. Sheet should have protective guard film of 25 microns minimum to avoid scratches while transportation and should be supplied in single length upto 12 metre or as desired by Engineer-in-charge. The sheet shall be fixed using self dilling /self tapping screws or size (55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55</li>	S.N RI	EF ITEM DESCRIPTION	UNIT	QTY	RATE	AMOUNT
2       3.1       Providing and laying nominal mix plain cement concrete with crushed stone aggregate using concrete mixer in all works upto plinth level excluding cost of form work.          1.3       1.36 (1 cement : 3 coarse sand : 6 graded stone aggregate 40mm nominal size).           1.5       1.17k3 (1 cement : 1½ coarse sand : 3 graded stone aggregate 20mm nominal size).           3       9.3       Steel work in tubular (round, square or rectangular hollow tubes etc.) structure in built-up sections, trusses and frame work including cutting, hoisting fixing in position upto a height of 5m above plinth level, consisting of cultures trusses, and abottom purins, base plate, holding down bolts, wind ties bracing (if required), bolts, nuts and washers for fastening etc. complete with applying a priming coat of red oxide zinc chromate primer.       sqm       320.00       93.50       366.51         4       10.11       Supply and fixing of precoated galvanized iron profile sheets (size, shape and pitch of corrugation as approved by Engineer-in-charge) 0.50 mm +/- 5% total coated thickness (TCT). Zinc coating 120grm as per IS: 277 in 240mpa steel grade, 5-7 microns epoxy primer on both side of the sheet and polyester top coat 15-18 microns. Sheet shall be fixed using self drilling /self tapping screws of size (55x 55mm) with EPDM seal or with polymer coated J or L hooks, botts and nus 8mm diameter with bitumen and G.I. limpet washers and trustes and trustes with GL limpet washers filled with white lead complete upto any pitch in horizontal/ vertical or curved surfaces excluding the cost of purins, rafters and trustes and including cutting to tisize and shape whenerver required.	1 1.	any other purpose including disposal of excavated stuff upto 1.5 m lift and lead upto 50m (at least 5m away from the excavated area), including				
2       3.1       Providing and laying nominal mix plain cement concrete with crushed stone aggregate using concrete mixer in all works upto plinth level excluding cost of form work.	1		cum	1.75	185.00	323.75
1.5       1.1½:3 (1 cement: 1½ coarse sand : 3 graded stole aggregate 20mm nominal size).       cum       15.8       4073.00       64.3         3       9.3       Steel work in tubular (round, square or rectangular hollow tubes etc.) structure in built-up sections, trusses and frame work including cutting, hoisting, fixing in position upto a height of 5m above plinth level, consisting of columns trusses, roof and bottom purlins, base plate, holding down bolts, wind ies bracing (if required), bolts, nuts and washers for fastening etc. complete with applying a priming coat of red oxide zinc chromate primer.       3.2       Electric resistance or induction butt welded tubes Grade-300       kg       3920.00       93.50       366.5:         4       10.11       Supply and fixing of precoated galvanized iron profile sheets (size, shape and pitch of corrugation as approved by Engineer-in-charge) 0.50 mm H- 5% total coated thickness (TCT). Zinc coating 120gm as per IS: 277 in 240mpa steel grade, 5-7 microns epoxy primer on both side of the sheet and polyester top coat 15-18 microns. Sheet should have protective guard film of 25 microns minimum to avoid scratches while transportation and should be supplied in single length upto 12 metre or as desired by Engineer-in-charge. The sheet shall be fixed using self drilling /self tapping screws of size (55.5 55mm) with EPDM seal or with polymer coated J or L hooks, bolts and nuts 8mm diameter with bitumen and G.I. limpet washers or with G.I. limpet washers filled with while lead complete upto any pitch in horizontal vertical or curved surfaces excluding the cost of purlins, rafters and trusses and including cutting to size and shape wherever required.       Kg       242.80       66.00       16.02 <td< td=""><td>2 3.</td><td>stone aggregate using concrete mixer in all works upto plinth level</td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>	2 3.	stone aggregate using concrete mixer in all works upto plinth level				
3       9.3       Steel work in tubular (round, square or rectangular hollow tubes etc.) structure in built-up sections, trusses and frame work including cutting, hoisting, fixing in position upto a height of 5m above plinth level, consisting of columns trusses, roof and bottom purins, base plate, holding down bolts, wind ties bracing (if required), bolts, nuts and washers for fastening etc. complete with applying a priming coat of red oxide zinc chromate primer.       kg       3920.00       93.50       366.51         3.2       Electric resistance or induction butt welded tubes Grade-300       kg       3920.00       93.50       366.50         4       10.11       Supply and fixing of precoated galvanized iron profile sheets (size, shape and pitch of corrugation as approved by Engineer-in-charge) 0.50 mm +/- 5% total coated thickness (TCT). Zinc coating 120gsm as per IS: 277 in 240mpa steel grade, 5-7 microns. Sheet should have protective guard film of 25 microns minimum to avoid scratches while transportation and should be supplied in single length upto 12 metre or as desired by Engineer-in-charge. The sheet shall be fixed using self drilling /self tapping screws of size (5.5x 55mm) with EPDM seal or with polymer coated J or L hooks, bolts and nuts 8mm diameter with bitumen and G.1. limpet washers or with G.1. limpet washers filed with white lead complete upto any pitch in horizontal/ vertical or curved surfaces excluding the cost of purins, rafters and trusses and including cutting to size and shape wherever required.       Kg       242.80       66.00       16.02         9.2       Structural steel work riveted or bolted or welded in built-up sections, trusses and frames work upto a height of 5m above plinth level, including cutting, hoisting, fi	1	(* some i solice sund : o graded stone aggregate 40mm	cum	0.35	2970.00	1,039.50
3.2       Electric resistance or induction but welded tubes (size, shape down bolts, wind ties bracing (if required), bolts, nuts and washers for fastening etc. complete with applying a priming coat of red oxide zinc chromate primer.       3.2       Electric resistance or induction but welded tubes Grade-300       kg       3920.00       93.50       366.51         4       10.11       Supply and fixing of precoated galvanized iron profile sheets (size, shape and pitch of corrugation as approved by Engineer-in-charge) 0.50 mm +/- 5% total coated thickness (TCT), Zinc coating 120gsm as per IS: 277 in 240mpa steel grade, 5-7 microns epoxy primer on both side of the sheet and polyester top coat 15-18 microns. Sheet should have protective guard film of 25 microns minimum to avoid scratches while transportation and should be supplied in single length upto 12 metre or as desired by Engineer-in-charge is considered with polymer coated J or L hocks, bolts and nuts 8mm diameter with bitumen and G.I. limpet washers or with gild to reurved surfaces excluding the cost of putins, rafters and trusses and including cutting to size and shape wherever required.       Kg       242.80       66.00       16.02         5       9.2       Structural steel work (two or more coats) to give an even shade with:       2       2       2       242.80       66.00       16.02         12.12       Painting on new work (two or more coats) to give an even shade with:       2       2       2       242.80       66.00       16.02         12.12       Satin synthetic enamel paint			cum	15.8	4073.00	64,353.40
4       10.11       Supply and fixing of precoated galvanized iron profile sheets (size, shape and pitch of corrugation as approved by Engineer-in-charge) 0.50 mm +/-5% total coated thickness (TCT), Zinc coating 120gsm as per IS: 277 in 240mpa steel grade, 5-7 microns epoxy primer on both side of the sheet and polyester top coat 15-18 microns. Sheet should have protective guard film of 25 microns minimum to avoid scratches while transportation and should be supplied in single length upto 12 metre or as desired by Engineer-in-charge. The sheet shall be fixed using self drilling /self tapping screws of size (5.5x 55mm) with EPDM seal or with polymer coated J or L hooks, bolts and nuts 8mm diameter with bitumen and G.I. limpet washers or with G.I. limpet washers filled with white lead complete upto any pitch in horizontal/ vertical or curved surfaces excluding the cost of purlins, rafters and trusses and including cutting to size and shape wherever required.       Kg       242.80       66.00       16,02         5       9.2       Structural steel work riveted or bolted or welded in built-up sections, trusses and frames work upto a height of 5m above plinth level, including cutting, hoisting, fixing in position and applying a priming coat of red oxide zinc chromate primer.       Kg       242.80       66.00       16,02         21.122       Painting on new work (two or more coats) to give an even shade with:       22       22       55.00       15,125         22.1       Satin synthetic enamel paint       sqm       275       55.00       15,125         26.1       Earth       Sqm       275       55.00       15,125 <td></td> <td>structure in built-up sections, trusses and frame work including cutting, hoisting, fixing in position upto a height of 5m above plinth level, consisting of columns trusses, roof and bottom purlins, base plate, holding down bolts, wind ties bracing (if required), bolts, nuts and washers for fastening etc. complete with applying a priming coat of red oxide zinc chromate primer.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		structure in built-up sections, trusses and frame work including cutting, hoisting, fixing in position upto a height of 5m above plinth level, consisting of columns trusses, roof and bottom purlins, base plate, holding down bolts, wind ties bracing (if required), bolts, nuts and washers for fastening etc. complete with applying a priming coat of red oxide zinc chromate primer.				
and pitch of corrugation as approved by Engineer-in-charge) 0.50 mm +/- 5%       17/0.4       638.00       108.3.         and pitch of corrugation as approved by Engineer-in-charge) 0.50 mm +/- 5%       total coated thickness (TCT), Zinc coating 120gsm as per IS: 277 in       240mpa steel grade, 5-7 microns epoxy primer on both side of the sheet and polyester top coat 15-18 microns. Sheet should have protective guard film of 25 microns minimum to avoid scratches while transportation and should be supplied in single length upto 12 metre or as desired by       108.3.         Engineer-in-charge. The sheet shall be fixed using self tapping screws of size (5.5x 55mm) with EPDM seal or with polymer coated J or L hooks, bolts and nuts 8mm diameter with bitumen and G.I.       11mpet washers or with G.I. limpet washers filled with white lead complete upto any pitch in horizontal/ vertical or curved surfaces excluding the cost of purlins, rafters and trusses and including cutting to size and shape wherever required.       Kg       242.80       66.00       16.02         9.2       Structural steel work riveted or bolted or welded in built-up sections, trusses and frames work upto a height of 5m above plinth level, including cutting, hoisting, fixing in position and applying a priming coat of red oxide zinc chromate primer.       Kg       242.80       66.00       16.02         14.22       Painting on new work (two or more coats) to give an even shade with:       22       275       55.00       15.125         12.6       Carriage by mechanical transport upto 5 km lead:       Sqm       275       55.00       15.125			kg	3920.00	93.50	366,520.00
trusses and frames work upto a height of 5m above plinth level, including cutting, hoisting, fixing in position and applying a priming coat of red oxide zinc chromate primer.       10,02         14.22       Painting on new work (two or more coats) to give an even shade with:       22.1         22.1       Satin synthetic enamel paint       sqm         7       1.26       Carriage by mechanical transport upto 5 km lead:         26.1       Earth		and pitch of corrugation as approved by Engineer-in-charge) 0.50 mm +/- 5% total coated thickness (TCT), Zinc coating 120gsm as per IS: 277 in 240mpa steel grade, 5-7 microns epoxy primer on both side of the sheet and polyester top coat 15-18 microns. Sheet should have protective guard film of 25 microns minimum to avoid scratches while transportation and should be supplied in single length upto 12 metre or as desired by Engineer-in-charge. The sheet shall be fixed using self drilling /self tapping screws of size (5.5x 55mm) with EPDM seal or with polymer coated J or L hooks, bolts and nuts 8mm diameter with bitumen and G.I. limpet washers or with G.I. limpet washers filled with white lead complete upto any pitch in horizontal/ vertical or curved surfaces excluding the cost of purlins, rafters and trusses and including cutting to size and shape wherever required.				108,374.40
22.1     Satin synthetic enamel paint     sqm     275     55.00       1.26     Carriage by mechanical transport upto 5 km lead:     26.1     Earth		trusses and frames work upto a height of 5m above plinth level, including cutting, hoisting, fixing in position and applying a priming coat of red oxide zinc chromate primer.	Kg	242.80	66.00	16,024.80
22.1     Satin synthetic enamel paint     sqm     275     55.00       1.26     Carriage by mechanical transport upto 5 km lead:     55.00     15,125       26.1     Earth     55.00     15,125	14.22	Painting on new work (two or more coats) to give an even shade with				
26.1     Earth		Satin synthetic enamel paint	som	075		
			squi	275	55.00	15,125.00
1,79 111.00 194	20.1	Earth	cum	1.75	111.00	194.25

the stress	REF	ITEM DESCRIPTION	UNIT	OTV	DATE	
ALC: N	11.2	Providing and making 12mm thick cement plaster of mix:	UNIT	QTY	RATE	AMOUNT
9 .	.3	In Cement Mortar 1:5 (1 cement : 5 fine sand) Repairs to plaster in patches of area 2.5 sq. metres and under including cutting the patch in proper shape, raking out joints and preparing and plastering the surface of the walls with cement mortar 1:4 (1 cement : 4 fine sand) complete including disposal of rubbish to the dumping ground within	sqm	64.8	96.50	6,253.20
10	1.1	50metres lead : Thickness upto 15mm	sqm	73.8	132.00	9,741.60
10 14	1.51	Ammendment No.65011/spy/SOR/Dt.I3/12/2022 - Providing and applying 2mm thick ready mix exterior grade putty (manufactured with cow dung processing ) on walls to make the surface smooth and even.	sqm	71.90	101.00	7,261.90
11 14	4.50	Ammendment No.65011/spy/SOR/Dt.13/12/2022- Painting exterior surface with SMOOTH exterior emulsion paint manufactured with the cow dung processing to give protective and decorative finish including cleaning washing of surface etc. complete with:				
	50.2	On old work (One or more coats applied @ 0.83 ltr/ 10 sqm)	Sqm	71.30	67.00	4,777.10
			As per	Estimate Am	iount Rs.	599988.90

s per Estimate Amount Rs. 599988.90 کمب ۶۵ ۵۵۰۵۵ علی ک

Sub Engineer Municipal Corporation, Korba

the Sa

Assistant Engineer Municipal Corporation, Korba